

СОГЛАСОВАНО

представитель работодателя
начальник ОРПП АО
«РУСАЛ Бокситогорск»
О.П. Наумова



УТВЕРЖДЕНА

приказом № 8 от 28.08.2020 года
вр.и.о. директора
Э.В. Антипенко



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки))**

Квалификации:

- сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом
- сварщик частично механизированной сварки плавлением

форма подготовки - очная

вид подготовки - базовая

нормативный срок обучения: 2 года 10 месяцев

на базе: основного общего образования

профиль получаемого профессионального образования - технический

Бор 2020 г.

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.01.2016 г. № 50.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Ленинградской области «Борский агропромышленный техникум»

Разработчики/составители:

Кобзев Н.Н., заместитель директора по учебно-производственной работе

Гусева Т.И., заместитель директора по учебной работе

Морозова М.В., методист

Бурцев И.С., мастер производственного обучения

Хазова С.Н., старший мастер

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) рассмотрена на заседании педагогического совета и рекомендована к реализации протокол № 6 от 10.06.2020 г.

Дата актуализации	Результаты актуализации	№ протокола и приказа
28.08.2021	Проанализирована и признана актуальной для использования в 2021/2022 учебном году	Протокол № 13 от 28.08.21 Приказ № 12 от 28.08.21

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.....	3
1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).....	3
1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС.....	3
1.3. Общая характеристика ППКРС.....	4
1.3.1. Нормативные сроки освоения программы.....	4
2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС.....	4
2.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников.....	4
2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускников.....	4
2.1.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников.....	4
2.1.3. Виды профессиональной деятельности.....	5
3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС.....	5
3.1. Общие компетенции.....	5
3.2. Профессиональные компетенции.....	6
4. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.....	8
4.1. Учебный план (Приложение 1).....	8
4.2. Календарный учебный график (Приложение 2).....	9
4.3. Программы учебных дисциплин, профессиональных модулей (междисциплинарных курсов) (Приложение 3).....	10
4.4. Программы учебной и производственной практик (Приложение 4).....	67
4.5. Государственная итоговая аттестация.....	68
5. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ РЕАЛИЗАЦИИ ППКРС.....	69
5.1. Учет специфики потребностей рынка труда, участие в разработке и реализации ППКРС потенциальных работодателей.....	69
5.2. Регламент по организации обновления ППКРС.....	69
6. ФАКТИЧЕСКОЕ РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ППКРС.....	70
6.1. Кадровое обеспечение учебного процесса.....	70
6.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса.....	71
6.3. Материально-техническое обеспечение реализации ППКРС.....	72
6.4. Финансовое обеспечение реализации ППКРС.....	72
7. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ОБУЧАЮЩИМИСЯ ППКРС.....	72
7.1. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация.....	73
7.2. Государственная итоговая аттестация выпускников.....	73
7.3. Требования к выпускным квалификационным работам.....	75

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) по профессии Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную с учетом требований регионального рынка труда на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

ППКРС регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника и включает в себя: учебный план, календарный учебный график, программы учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, модулей, а также программы учебной и производственной практик, методические рекомендации и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

Реализация ППКРС осуществляется образовательной организацией на государственном языке Российской Федерации.

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативные документы:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (утверждён приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464);
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 29.01.2016 г., № 50, (Зарегистрировано в Минюсте России 24.02.2016 № 41197);
- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учётом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.
- Письмо Минобрнауки России от 20 октября 2010 г. № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП СПО»;
- Разъяснения по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ФИРО;
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (утверждён приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 г. № 968);
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (утверждён приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся» регистрационный № 59778);
- Устав ГАПОУ ЛО «БАПТ».

2.ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС

2.1.Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

2.1.2 Объекты профессиональной деятельности выпускников:

- Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:
- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
 - сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
 - детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
 - конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.1.3. Виды профессиональной деятельности:

Обучающиеся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) готовятся к следующим видам деятельности:

- проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- частично механизированная сварка (наплавка) плавлением;

3.ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ППКРС

3.1. Общие компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

3.2.Профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

3.2.1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

- ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
- ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
- ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
- ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
- ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.
- ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
- ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
- 3.2.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
- ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
- ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.
- 3.2.4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.
- ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
- ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

4. ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

4.1. Учебный план

Учебный план представлен в Приложении 1.

Структура и объем образовательной программы

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет **147** недель, в том числе:

объем учебной нагрузки – **123** недели:

из них: объем аудиторной учебной нагрузки – 77 недель;

промежуточная аттестация в форме экзамена – 4 недели;

учебная практика – 21 неделя

производственная практика – 18 недель;

государственная итоговая аттестация – 3 недели;

каникулы – 24 недели.

Объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет не более 54 академических часов в неделю..

Максимальный объем учебной нагрузки за 2 года 10 месяцев составляет - 3600 часов, из них обязательная аудиторная нагрузка - 2772 академических часа. Практики составляют 1404 часа.

Общеобразовательный цикл формируется, исходя из того, что в соответствии с ФГОС нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования в части квалифицированного рабочего, служащего при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования.

В учебном плане предусмотрено изучение общеобразовательных дисциплин на первом, втором и третьем курсах обучения. Профильными учебными дисциплинами являются: Математика, Физика, Информатика.

Организация учебного процесса и режим занятий.

Учебный план вводится с 01.09.2020 г.

Учебный процесс организован следующим образом:

- начало учебного года начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану;
- продолжительность учебной недели – пятидневная;
- для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- формы и процедуры текущего контроля знаний и умений определяются предметными (цикловыми) комиссиями, при этом используется пятибалльная оценка знаний и умений обучающихся;
- диапазон допустимых значений практикоориентированности для ППКРС находится в пределах 70% - 85% и составляет для учебного плана 77,2 %;

Расчет практикоориентированности (в %), производится по формуле:

$$Po = \frac{ЛПЗ+(УП+ПП)}{УН_{общ.} + (УП+ПП)} \times 100$$

где:

По – практикоориентированность;

ЛПЗ – суммарный объем лабораторных и практических занятий (в часах);

УП – объем учебной практики (в часах);

ПП – объем производственной практики (по профилю специальности) (в часах);

УН_{общ.} – суммарный объем общей учебной нагрузки (в часах);

$$Po = (227+756+684)/(720+756+684) = 1667/2160 \times 100 = 77,2 \%$$

- в период обучения с юношами проводятся учебные сборы;
- по дисциплине «Физическая культура» предусмотрено еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и самостоятельная учебная нагрузка;
- предусмотрены следующие виды практик: учебная практика; производственная практика. Производственная практика (18 недель) проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся, и реализуется концентрировано. Учебная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются в лабораториях и мастерских техникума рассредоточено в период проведения аудиторных занятий

Общеобразовательный цикл.

Реализация образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения ППССЗ на базе основного общего образования осуществляется в соответствии с письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой специальности среднего профессионального образования». В учебном плане предусмотрено изучение общеобразовательных дисциплин на первом, втором и третьем курсах обучения. Базовыми дисциплинами являются: «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «История»,

«Физическая культура», «ОБЖ», «Химия», «Обществознание, включая экономику и право», «География», «Астрономия».

Профильными учебными дисциплинами: «Математика», Физика, Информатика. Дисциплина «Обществознание» дополнена разделами «Технология трудоустройства» (24 часа), «Основы предпринимательства» (42 часа), дисциплина «Информатика» дополнена разделом «Информационные технологии» (32 часа), дисциплина «История» - разделом «История родного края» (53 часа), предусмотрен Индивидуальный проект (36 часов) по направлениям: «Русский язык и литература», «История», «Физическая культура и спорт», «Физика».

В дополнительные учебные дисциплины для освоения дисциплин общепрофессионального цикла, необходимых для освоения образовательной программы и на основании рекомендаций департамента государственной политики в сфере подготовки кадров Минобрнауки РФ от 17.03.2015 года № 06-259 включены: «Основы экологии и охрана труда», «Психология общения».

Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

- теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 57 недель;
- промежуточная аттестация – 3 недели;
- каникулярное время – 22 недели.

Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть в объёме 216 часов использована следующим образом:
на общеобразовательные дисциплины 58 часов:

ОП 02 Основы электротехники - 20 ч.

ОП 05 Основы экономики - 8 ч.

ОП 07 Основы автоматизации производства - 30 ч.

на междисциплинарные курсы 158 часов:

МДК 01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование – 28 ч.

МДК 01.02. Технология производства сварных конструкций – 14 ч.

МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами - 20 ч.

МДК 04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе - 96 ч.

Консультации

Консультации для обучающихся очной формой получения образования предусматриваются техникумом из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год (не более 100 часов в год на группу), в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные, исходя из специфики конкретной дисциплины.

Порядок аттестации обучающихся.

Формами промежуточной аттестации по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам и профессиональным модулям являются зачет, дифференцированный зачет и экзамен. По дисциплинам, по которым не предусматриваются экзамены, завершающей формой контроля является дифференцированный зачет. Промежуточная аттестация в форме зачета и дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего профессионального модуля или дисциплины.

На промежуточную аттестацию в форме экзамена отводится не менее 2 дней: один день - на проведение экзамена, а другой – на проведение консультации и подготовки к экзамену. День проведения экзамена освобождается от других форм учебной нагрузки, и

включает время, отведенное на процедуру экзамена. Консультации проводятся как групповые, так и индивидуальные.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – 10, включая дифференцированные зачеты по практикам. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464).

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю является экзамен (квалификационный), который проставляется после освоения обучающимся компетенций при изучении теоретического материала по модулю и прохождения практик. При освоении программ междисциплинарных курсов (МДК) в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по МДК является экзамен или дифференцированный зачет.

Формы и процедуры текущего контроля знаний: устный опрос, выполнение самостоятельной работы, тестирование, выполнение контрольных работ, выполнение индивидуальных заданий, защита рефератов, зачет. Применяемые системы оценок: рейтинговая, накопительная и пятибалльная система оценивания

Периодичность промежуточной аттестации определена календарным учебным графиком на весь период обучения.

За весь период обучения студенты сдают при реализации ППКРС на базе основного общего образования с техническим профилем получаемого профессионального образования – 23 дифференцированных зачета, 11 экзаменов, включая квалификационные;

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы. Порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется положением, утвержденным директором. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, характеристики с мест прохождения практики. После прохождения государственной итоговой аттестации на основании заявлений обучающихся они зачисляются в группу профессиональной подготовки по профессии рабочего «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» и «Сварщик частично механизированной сварки» путём перезачёта оценок, полученных при освоении ОПОП, проходят итоговую аттестацию с присвоением соответствующих разрядов и выдачей свидетельства профессии рабочего.

УЧЕБНАЯ И ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Практика - обязательный раздел ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся с учетом отраслевой направленности профессии. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика- 23 недели, рассредоточенно на 1-3 курсах; производственная практика - 16 недель на 3 курсе в пятом и шестом семестре.

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских техникума.

Производственная практика - организуется на предприятиях и организациях области.

4.2.Календарный учебный график

Календарный учебный график является самостоятельным документом, входящим в ППКРС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Календарный учебный график устанавливает последовательность и продолжительность теоретического обучения, экзаменационных сессий, практик, государственной (итоговой) аттестации, каникул.

Структура календарного учебного графика разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и включает титульный лист, календарный график учебного процесса по каждому курсу, календарный график аттестаций. (Календарный учебный график представлен в Приложении 2.)

5. ФАКТИЧЕСКОЕ РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ППКРС

5.1. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими высшее или среднее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Преподаватели проходят повышение квалификации и стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

К руководству выпускными квалификационными работами привлекаются высококвалифицированные специалисты.

Согласно штатному расписанию, все преподавательские ставки по специальности обеспечиваются штатными преподавателями и мастерами производственного обучения.

6.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Образовательная программа среднего профессионального образования – программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, профессиональным модулям и практикам.

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет. Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов. Имеется электронная библиотечная система.

6.3. Материально-техническое обеспечение реализации ППКРС

Техникум располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебных занятий: теоретических и лабораторно-практических, предусмотренных учебным планом в соответствии с действующими санитарными и противопожарными правилами и нормами. В учебном процессе используется необходимый комплект лицензионного программного обеспечения.

Для реализации ППКРС имеются:

Кабинеты:

- совмещённый «Основы технической графики»;
- «Безопасности жизнедеятельности и охраны труда»;
- «Теоретических основ сварки и резки металлов».

Лаборатории:

- Материаловедения и сварочного оборудования;
- Электротехники;
- Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

- Слесарная;
- Сварочная для сварки металлов;

Спортивный комплекс:

- Спортивный зал;
- Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

- «Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет»;
- Актный зал.

Оснащение кабинетов, лабораторий и мастерских

Оборудование учебного кабинета «Техническое черчение»:

- доска информационная;
- компьютерное автоматизированное рабочее место педагога.

Технические средства обучения:

- проектор мультимедийный;
- экран настенный;
- комплект плакатов по черчению.

Оборудование учебного кабинета «Электротехника»:

- доска информационная;
- компьютерное автоматизированное рабочее место педагога;
- модели, макеты, наборы электротехнических устройств;
- комплект плакатов по электротехнике.

Технические средства обучения:

- проектор мультимедийный;
- экран настенный;

Оборудование лаборатории электротехники и электроники и рабочих мест лаборатории:

- универсальный стол-стенд для проведения лабораторных работ по электротехнике;
- демонстрационные стенды.

Оборудование учебного кабинета «Материаловедение»:

- доска информационная;
- компьютерное автоматизированное рабочее место педагога.
- комплект учебно-наглядных пособий «Материаловедение»;
- объемные модели металлической кристаллической решетки;
- образцы металлов (стали, чугуна, цветных металлов и сплавов);
- образцы неметаллических электроизоляционных материалов;
- прибор типа твердомера ТК-3, прибор маятниковый копер.

Технические средства обучения:

- проектор мультимедийный;
- экран настенный;
- комплект плакатов по материаловедению.

Оборудование учебного кабинета «Охрана труда»:

- доска информационная;
- компьютерное автоматизированное рабочее место педагога;
- витрина стеклянная для демонстрации средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Технические средства обучения:

- проектор мультимедийный;
- экран настенный;
- плакаты по охране труда (предупреждающие, запрещающие, предписывающие, указательные плакаты);
- учебный фильм «Практикум электромонтера».

Оборудование учебного кабинета «Безопасность жизнедеятельности»:

- доска информационная;
- компьютерное автоматизированное рабочее место педагога;
- витрина стеклянная для демонстрации средств индивидуальной защиты (СИЗ);
- бытовой дозиметр,
- автомат Калашникова.

Технические средства обучения:

- проектор мультимедийный;
- экран настенный;
- манекен тренажер для обучения приемам оказания доврачебной помощи «ЭЛТЕК»;
- плакаты.

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории информационных технологий:

- компьютерное автоматизированное рабочее место;
- интерактивная доска.

Технические средства обучения:

- проектор мультимедийный;
- оборудование для Интернета, локальная сеть.

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест сварочной мастерской:

Перечень набора инструментов:

- защитные очки для сварки;
- защитные очки для шлифовки;
- сварочная маска;
- защитные ботинки;
- средство защиты органов слуха;
- ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
- огнестойкая одежда;
- молоток для отделения шлака;
- зубило;
- разметчик;
- напильники;
- металлические щетки;
- молоток;
- универсальный шаблон сварщика;
- стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;
- струбцины и приспособления для сборки под сварку;
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением.

Состояние материально-технической базы позволяет осуществлять подготовку квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

6.4 Финансовое обеспечение реализации ППКРС

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) опирается на исполнение расходных обязательств, определенных учредителем. Задание учредителя обеспечивает соответствие показателей объемов и качества предоставляемых образовательным учреждением услуг (выполнения работ) размерам направляемых на эти цели средств бюджета.

Объем действующих расходных обязательств отражается в задании учредителя по оказанию государственных образовательных услуг в соответствии с требованиями федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования.

Финансовое обеспечение задания учредителя по реализации образовательной программы среднего профессионального образования осуществляется на основе нормативного подушевого финансирования.